

TEHNIČKI LIST 02.01.02-hrv
MASE ZA IZRAVNAVANJE

JUBOGLET Strong

dvokomponentna fasadna masa za izravnavanje

1. Opis, upotreba

JUBOGLET Strong je **dvokomponentna tankoslojna masa za izravnavanje (komponenta A: mineralna praškasta smjesa, komponenta B: AKRIL EMULZIJA) za izravnavanje tvrdih – cementom vezanih fasadnih površina** (vapneno cementne i cementne žbuke, neožbukane betonske površine. Primjeren je i za popravak **manjih površinskih nepravilnosti i oštećenja, kao što su udubine, pukotine, rupe, reške, te za fino popravljavanje fasadnih ukrasa**, pri čemu ga obično armiramo posebnim tankim tkaninama od sintetičkih vlakana. Upotrebljavamo ga i za zaglađivanje neožbukanih betonskih površina, te vapnencementnih i cementnih žbuka unutar objekata ukoliko je za takve površine predviđena dekorativna obrada koja zahtijeva izrazito visoku čvrstoću podloge.

JUBOGLET Strong **se dobro prima za sve dovoljno čvrste mineralne površine, odlikuje ga dobra vodoodbojnost i visoka čvrstoća.** Zaglađene površine možemo premazivati svim vrstama fasadnih i drugih zidnih boja, pa i bojama na osnovi organskih otapala.

2. Način pakiranja

papirnate vreće od 20 kg (komponenta A)

plastične kantice od 1 kg, plastične kante od 5 i 18 kg (AKRIL EMULZIJA – komponenta B)

3. Tehnički podatci

gustoća (za ugradnju pripremljena smjesa) (kg/dm ³)		~1,68
debljina nanosa (cm)		1 do 2 (za pojedini sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (dani)	Primjereno za brušenje	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<300
	vrednost S_d (d = 3 mm) (m)	<0,90 razred II (srednja paropropusnost)
prihvata na standardnu vapneno cementnu žbuku (1 : 1: 6) EN 1542 (MPa)		>2,5

Glavni sastojci:

- komponenta A: cement, kalcitno punilo, celulozni zgušćivač
- komponenta B: AKRIL EMULZIJA: akrilno vezivo, celulozni zgušćivač, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih



ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plijesnima zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.

Novougrađene žbuke prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uvijete: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Prije nanosa mase za izravnavanje obavezan je nanos temeljnog premaza. Preporučamo vodom razrijeđenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo ličilačkim ili zidarskim kistom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, moguće je i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja: AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

Masu za izravnavanje pripremimo tako da u 5 kg AKRIL EMULZIJE umiješamo 20 kg suhe smjese (sadržaj jedne vreće) i približno 0,5 l vode. Miješamo električnom mješalicom ili ručno, dok smjesa ne postane homogena. Pričekamo 15 minuta da smjesa nabubri i ponovno je dobro promiješamo. Ukoliko je potrebno dodamo još malo vode.

Pripremljena smjesa upotrebljiva je najmanje 1 do 2 sata.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom, može i strojno – špricanjem, pri čemu koristimo agregate za strojni nanos finih mortnih mješavina. Optimalne parametre odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po površini i oduzimanje viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gladilicu kojom površinu pokušamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj prije nanosa drugoga, jednako tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili strojno. Uobičajeno izaberemo između brusnog papira br. 80 i 120.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u primjerenim vremenskim odnosno mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %. Fasadne površine zaštitimo od sunca, vjetra i oborina zaštitnim zavjesama, no unatoč takvoj zaštiti pa kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) ne radimo.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (za dvoslojni nanos): JUBOGLET Strong komponenta A	1,2 – 2,0 kg/m ²
AKRIL EMULZIJA komponenta b	0,3 – 0,5 kg/m ²

Alat odmah poslije upotrebe operemo s vodom.

Nepotrošene komponente A i B u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguće popravke ili za kasniju upotrebu.

7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu posebne zaštitne opreme, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne obavijesti navedene su u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUB-ovim mrežnim stranicama ili ga zatražiti od proizvođača ili prodavača. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštovati i upute i propise iz zaštite na radu kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.

8. Skladištenje, uvjeti transporta i trajnost

komponenta A:

Prilikom transporta proizvod zaštitimo od navlaživanja. Skladištenje u suhim i prozračnim prostorima, izvan dosega djece!



Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 6 mjeseci.

komponenta B (AKRIL EMULZIJA):

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-039/17-pek**, 08.06.2017.

Podaci o izdavaču

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica grada Vukovara 269 c
10000 Zagreb
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

